



FLECK® 5800 LXT IMPULSIÓN SUPERIOR/IMPULSIÓN INFERIOR

MANUAL DE SERVICIOS



TABLA DE CONTENIDO

HOJA DE ESPECIFICACIÓN DEL TRABAJO	2
INSTALACIÓN	3
INSTRUCCIONES PARA COMENZAR	4
FUNCIONES DE CONTROL	4
FUNCIONAMIENTO DE CONTROL	5
MODO DE PROGRAMACIÓN PRINCIPAL	6
VISUALIZACIÓN DE DATOS DE DIAGNÓSTICO	8
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	9
ENSAMBLE DE CABEZALES DE POTENCIA.....	10
5800 ENSAMBLE DE VÁLVULA DE CONTROL	11
ENSAMBLE DE METRO - P/N 60626	12
ENSAMBLE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)	12
ENSAMBLE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO).....	13
2310 VÁLVULA DE SEGURIDAD DE SALMUERA.....	13
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA.....	14
PLANOS DIMENSIONALES	16
DATOS DE FLUJO DEL INYECTOR	17



IMPORTANTE, LEER:

- La información, las especificaciones y las ilustraciones de este manual se basan en la última información disponible en el momento de la impresión. El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios en cualquier momento sin aviso.
- Este manual está destinado únicamente a guiar el servicio de la válvula. La instalación del sistema requiere información de un número de proveedores desconocidos en el momento de fabricación. Este producto debe ser instalado por un profesional calificado.
- La unidad se diseñó para instalarse únicamente en un sistema de agua potable.
- Este producto se debe instalar conforme a los códigos de tubería y eléctricos estatales y municipales. Posiblemente se requieran permisos en el momento de la instalación.
- Establece que cuando la presión de agua durante el día excede los 80 psi (5,5 bar), se puede exceder el índice máximo de presión de 125 psi (8,6 bar). Se debe instalar un regulador de presión instalado en este sistema o se anulará la garantía.
- No instale la unidad en lugares donde las temperaturas puedan ser inferiores a los 32 °F (0 °C) o superiores a los 125 °F (52 °C).
- No coloque la unidad directamente bajo la luz solar. Las unidades negras absorben el calor radiante y aumentan las temperaturas internas.
- No golpee la válvula ni ninguno de los componentes.
- La garantía de este producto excede los defectos de fabricación. El mal uso de este producto puede impedir el correcto acondicionamiento del agua, o puede dañar el producto.
- Se debe usar un filtro previo en las instalaciones en las que hay partículas sólidas sueltas.
- En algunas aplicaciones las municipalidades locales tratan el agua con cloraminas. Los altos niveles de cloramina pueden dañar los componentes de la válvula.
- El controlador debe recibir tensión correcta y constante para mantener la función adecuada.

El gráfico que se muestra a continuación es solo para uso del revendedor. Use esta información para configurar el sistema para que se adapte a la aplicación. El control 5800 usará la configuración para calcular los tiempos del ciclo.

Diámetro del Tanque	Volumen de Resina		Tamaño del Inyector	Tamaño de BLFC
	US (FT ³)	Métrica (Litros)		
8	0,75	20	#000	0,125
9		25	#000	0,125
9	1,00	30	#000	0,125
10	1,25	35	#00	0,125
10	1,50	40	#00	0,125
12		45	#00	0,125
12	1,75	50	#00	0,125
12	2,00	55	#0	0,25
13		60	#0	0,25
13	2,25	65	#0	0,25
14	2,50	70	#1	0,25
14		75	#1	0,25
14	2,75	80	#1	0,25
14	3,00	85	#1	0,25
14	3,25	90	#2	0,50
14		95	#2	0,50
14	3,50	100	#2	0,50
16	3,75	105	#3	0,50
16		110	#3	0,50
16	4,00	115	#3	0,50

HOJA DE ESPECIFICACIÓN DEL TRABAJO

Número de Trabajo: _____

Número de Modelo: _____

Dureza del Agua: _____ ppm o gpg

Capacidad por Unidad: _____

Tamaño del Tanque de Minerales: _____ Diámetro: _____ Altura: _____

Configuración de Sal por Regeneración: _____

Flujo de Regeneración: Impulsión Superior Impulsión Inferior

1. Tamaño de Metro:

- A. Rueda de Palas de 3/4" (no se usa)
- B. Turbina de 3/4"
- C. Rueda de Palas de 1" (no se usa)
- D. Turbina de 1" (no se usa)
- E. Turbina de plástico alineada electrónica de 1-1/2" (no se usa)
- F. Rueda de Palas de 1-1/2" (no se usa)
- G. Rueda de Palas de 2" (no se usa)
- H. Genérico _____ Cuenta de Pulsos _____ Tamaño de Metro _____

2. Tipo de Sistema:

- A. Sistema n°. 4: 1 tanque, 1 metro, regeneración intermedia o demorada
- B. Sistema n°. 4: Reloj fechador

3. Configuración del programa de control:

- A. Lavado de chorro de agua trasero: _____ Minutos
- B. Salmuera y lavado lento: _____ Minutos
- C. Lavado rápido: _____ Minutos
- D. Relleno de tanque de salmuera: _____ Minutos
- E. Tiempo de pausa: _____ Minutos
- F. Segundo lavado de chorro de agua trasero: _____ Minutos

4. Control de flujo de la línea de drene: _____ GMP

5. Control de flujo de la línea de salmuera: _____ GMP

6. Tamaño del inyector n°.: _____

INSTALACIÓN

Presión de agua

Se requiere un mínimo de 20 psi (1,4 bar) de presión de agua para que la válvula de regeneración funcione de manera eficaz.

Instalaciones Eléctricas

Se requiere una corriente alterna ininterrumpida (120 VCA). El control usa un transformador para suministrar 12 VCC. Asegúrese de que el suministro de tensión sea compatible con su unidad antes de la instalación.

Tubería existente

La tubería existente debe estar libre de acumulación de cal y hierro. La tubería con mucha cal y/o hierro acumulado se debe reemplazar. Si la tubería se ve obstruida con hierro, se debe instalar una unidad de filtrado de hierro antes del ablandador de agua.

Ubicación del ablandador y del drenaje

El ablandador se debe ubicar cerca de un drenaje para evitar cortes de aire y reflujos.

Ubicaciones en el exterior

Cuando el sistema de acondicionamiento de agua se instala en el exterior, se deben tener en cuenta varios elementos.

- Humedad: el sistema no está diseñado para soportar humedad extrema o rociado de agua desde abajo. Algunos ejemplos son: niebla pesada constante, entorno casi corrosivo, rociado hacia arriba desde un aspersor.

PRECAUCIÓN Esta unidad es apta únicamente para su uso en una ubicación seca a menos que se use con un suministro de energía Clase 2 adecuado para el uso en exteriores.

- Luz solar directa: los materiales usados se decoloran o destiñen con el tiempo bajo la luz solar directa. La integridad de los materiales no se degrada ni provocan fallas en el sistema. Si es necesario colocar el sistema bajo el sol directo, se debe colocar una cubierta protectora de exteriores (P/N 61882) sobre la válvula y el controlador.
- Insectos: si se instala en un entorno que puede exponer el sistema a los insectos u otros animales pequeños, se requiere una cubierta protectora. La cubierta protectora de exteriores (P/N 61882) se diseñó para mantener a todos los animales fuera de las áreas críticas, excepto los más pequeños. Se debe asegurar la cubierta en el lugar.

Válvulas de derivación

Siempre prevea una para la instalación de una válvula de derivación si la unidad no la trae.

PRECAUCIÓN La presión de agua no debe exceder los 125 psi (8,6 bar), la temperatura del agua no debe exceder los 110 °F (43 °C), y la unidad no puede estar sujeta a condiciones de muy bajas temperaturas.

⚠ ADVERTENCIA: El sistema se debe despresurizar antes de eliminar las conexiones para el mantenimiento.

Instrucciones de instalación

1. Coloque el tanque ablandador donde desea instalar la unidad. Asegúrese de que esta unidad esté nivelada sobre una base firme.
2. Durante el clima frío, el instalador debe calentar la válvula a temperatura ambiente antes del funcionamiento.
3. La tubería debe hacerse según los códigos de tubería locales. El tamaño de los tubos para una línea de drenaje residencial debe tener un mínimo de 1/2" (13 mm). Las tasas de flujo de lavado de chorro de agua trasero que excedan los 7 GMP (26,5 LPM) o la extensión de la línea de drenaje que supere los 20' (6 m) requieren una línea de drenaje de 3/4" (19 mm). Las líneas de drenaje comerciales deben tener el mismo tamaño que el control de flujo de la línea de drenaje.

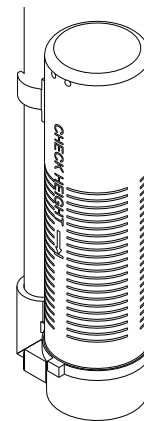
NOTA: El tanque debe tener el tubo del distribuidor instalado y tener colocado la cantidad adecuada de regenerante.

4. Consulte los planos con las dimensiones para cortar la altura del tubo de distribución. Si no hay planos con dimensiones, corte la descarga del tubo distribuidor con la parte superior del tanque.
5. Lubrique la junta tórica del distribuidor y la junta tórica del tanque. Coloque la válvula de control principal en el tanque. Nota: Use únicamente lubricante de silicona.
6. Se deben soldar las juntas cerca del puerto de drenaje antes de conectar las piezas de Control de Flujo de la Línea de Drenaje (DLFC, por sus siglas en inglés). Deje como mínimo 6" (15 cm) entre las juntas soldadas y el DLFC cuando suelde las tuberías conectadas en el DLFC. De lo contrario podría ocasionar daño interno en el DLFC.
7. El único sellador que debe usarse para el accesorio del drenaje es la cinta de teflón para fontanería.
8. Asegúrese de que el piso esté limpio debajo del tanque de almacenamiento de sal y que el tanque esté nivelado.
9. Coloque aproximadamente 1" (25 mm) de agua sobre la bandeja de rejilla. Si no se utiliza una rejilla, llene hasta la parte superior del verificador de aire (Figura 1) del tanque de sal. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento.

PRECAUCIÓN Si se usa una bandeja de rejilla, corte la altura del verificador de aire en forma pareja con la bandeja de rejilla. Esto es fundamental en los tanques de 6", 7", 8" y 9". El agua de relleno de salmuera debe superar la bandeja de rejilla y hacer contacto con la sal.

10. En las unidades con derivación, coloque en posición de derivación. Encienda el suministro de agua principal. Abra una canilla de agua blanda fría cercana y deje correr algunos minutos o hasta que la tubería quede libre de material extraño (generalmente soldadura) que pueda haber resultado de la instalación. Una vez limpio, cierre la canilla de agua.
11. Lentamente coloque la derivación en posición de servicio y deje que el agua fluya hasta el tanque de minerales. Cuando se detiene el flujo de agua, abra lentamente una canilla de agua fría cercana y deje correr el agua hasta que salga el aire de la unidad.
12. Conecte el transformador a una salida eléctrica.

NOTA: Todas las conexiones eléctricas deben conectarse según los códigos locales. Asegúrese de que la salida sea ininterrumpida.



60002 Rev E

Figure 1 Válvula residencial de verificación de aire

Conexión eléctrica

El controlador funciona con un suministro eléctrico de 12 voltios de CC. Requiere el uso del adaptador de energía proporcionado que se incluye con su sistema.

NOTA: La fuente de energía debe ser constante. Asegúrese de que el adaptador de CA no se encuentre en una salida con interruptor. Las interrupciones eléctricas superiores a 8 horas pueden hacer que el controlador pierda el ajuste de tiempo. Cuando se restablece la energía, se debe volver a ingresar el ajuste de tiempo.

INSTRUCCIONES PARA COMENZAR

El ablandador de agua debe instalarse con las conexiones de entrada, salida y drenaje realizadas conforme con las recomendaciones del fabricante, y cumplir con los códigos de tubería aplicables.

1. Programe el control de la válvula según las instrucciones que aparecen en este manual.
2. Comience una regeneración inmediata manteniendo presionado el botón de Ciclo Extra durante cinco segundos. Coloque la válvula para lavado de chorro de agua trasero. Asegúrese de que el flujo de la línea de drenaje permanezca estable durante 10 minutos o hasta que el agua salga limpia.
3. Coloque la válvula en la posición de salmuera / lavado lento. Asegúrese de que la unidad esté extrayendo agua del tanque de salmuera (posiblemente deba repetir este paso).
4. Coloque la válvula en la posición de lavado rápido. Verifique el flujo de la línea de drenaje y déjelo correr durante cinco minutos o hasta que el agua salga limpia.
5. Coloque la válvula al comienzo de llenado del tanque de salmuera. Asegúrese de que el agua entre en el tanque de salmuera en el índice deseado. La leva impulsora de la válvula de salmuera mantendrá la válvula en esta posición para llenar el tanque de salmuera para la primera regeneración.
6. Vuelva a colocar la cubierta de control.
7. Ponga sal en el tanque de salmuera.

NOTA: No use sal granulada o de gema.

FUNCIONES DE CONTROL

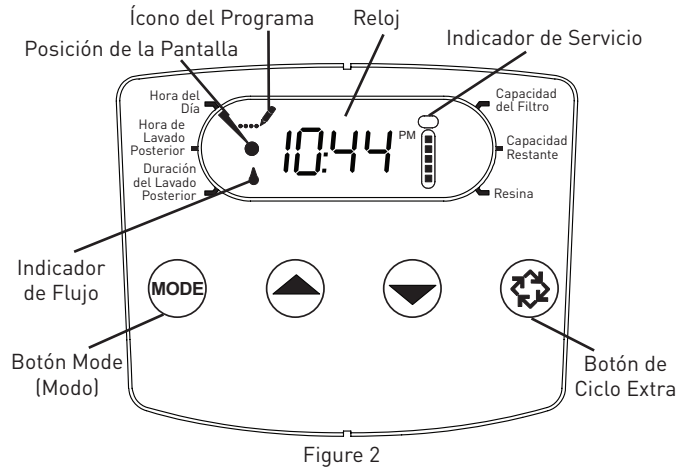


Figure 2

Funciones del LXT:

- Energía de reserva que mantiene la hora y el pasaje de los días por un mínimo de 12 horas en caso de falla eléctrica. Durante un corte de energía, el control pasa a modo de ahorro de energía. No supervisa el uso de agua durante una falla eléctrica, pero almacena el volumen restante en el momento de la falla.
- La reserva de días de la semana calcula una reserva para cada día conforme las últimas cuatro semanas.
- El Indicador de Flujo parpadea cuando se detecta flujo de salida.
- El Indicador de Servicio parpadea si se envió a fila el ciclo de regeneración.
- Se puede activar una regeneración inmediatamente presionando el botón de Ciclo Extra durante cinco segundos.
- Durante la regeneración, el usuario puede forzar el control para avanzar al paso del siguiente paso de inmediato presionando el botón de ciclo extra.
- Durante la regeneración, la pantalla mostrará el número de ciclo seguido del tiempo restante en ese ciclo.

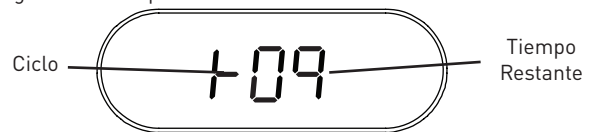


Figure 3

Ajuste de la Hora del Día

1. Mantenga presionados los botones Arriba o Abajo hasta que aparezca el icono Hora del Día.
2. Ajuste la hora que aparece con los botones Arriba y Abajo.
3. Cuando se establece la hora deseada, presione el botón Ciclo Extra para volver al funcionamiento normal. La unidad también volverá al funcionamiento normal después de cinco segundos si no se presiona ningún botón.



Figure 4

Envío de una regeneración a la fila

1. Presione el botón Ciclo Extra. El icono de servicio parpadeará para indicar que se envió una regeneración a la fila.
2. Para cancelar una regeneración en fila, presione el botón Ciclo Extra.

Regeneración inmediata

Mantenga presionado el botón de Ciclo Extra durante cinco segundos.

FUNCIONAMIENTO DE CONTROL

Control de Metro Demorado

Un control de Metro Demorado mide el uso del agua. El sistema se regenera a la hora de regeneración programada después de agotar la capacidad calculada del sistema. El control calcula la capacidad del sistema dividiendo la capacidad de unidad por la dureza del agua de alimentación y restando la reserva. Un control de Metro Demorado también inicia un ciclo de regeneración a la hora de regeneración programada si pasa un número de días igual a la anulación del día de regeneración antes de que el uso del agua agote la capacidad calculada del sistema.

Funcionamiento de Control Durante la Regeneración

Durante la regeneración, el control muestra el número de paso de regeneración actual al que llegó la válvula, y el tiempo restante en ese paso. Aparecen cuatro guiones hasta que la válvula llegue a la posición del siguiente paso de la regeneración. Una vez que se completaron todos los pasos de la regeneración, la válvula regresa al servicio y continúa con su normal funcionamiento.

Los controles de metro y reloj usarán y mostrarán los siguientes ciclos:

1. Lavado de chorro de agua trasero
2. Salmuera/Lavado lento
3. Lavado rápido
4. Relleno de tanque de salmuera

Los controles del filtro usarán y mostrarán los siguientes ciclos:

1. Lavado de chorro de agua trasero
2. Lavado rápido

Si presiona el botón de Ciclo Extra durante el ciclo de regeneración, avanza inmediatamente la válvula hasta la posición del siguiente paso del ciclo y retoma el tiempo normal del paso.

Funcionamiento de Control Durante la Programación

El control solo ingresa al Programar Modo con la válvula en servicio. Mientras está en Programar Modo, el control sigue funcionando normalmente supervisando el uso de agua y manteniendo las pantallas actualizadas. La programación del control se almacena en la memoria permanente y no depende de la energía de reserva de la batería.

Inicio Manual de una Regeneración

1. Cuando el control está en servicio, presione el botón de Ciclo Extra durante cinco segundos en la pantalla principal.
2. El control avanza hasta el paso N°. 1 del Ciclo de Regeneración (lavado de chorro de agua trasero), y comienza con la cuenta regresiva del tiempo programado.
3. Presione el botón de Ciclo Extra una vez para hacer avanzar la válvula hasta el paso N°. 2 del Ciclo de Regeneración (extracción de salmuera y lavado lento).
4. Presione el botón de Ciclo Extra una vez para hacer avanzar la válvula hasta el paso N°. 3 del Ciclo de Regeneración (lavado rápido).
5. Presione el botón de Ciclo Extra una vez para hacer avanzar la válvula hasta el paso N°. 4 del Ciclo de Regeneración (relleno de salmuera).
6. Presione el botón Ciclo Extra una vez más para hacer avanzar la válvula nuevamente a servicio.

NOTA: Si la unidad es un filtro o impulsión inferior, el orden de los pasos del ciclo puede cambiar.

NOTA: Se puede iniciar una regeneración de la fila presionando el botón de Ciclo Extra. Para borrar una regeneración en fila, presione el botón Ciclo Extra nuevamente para cancelar. Si por algún motivo la regeneración ocurre antes de la hora de regeneración demorada, se borrará la solicitud de regeneración manual.

Funcionamiento de Control Durante una Falla Eléctrica

El LXT incluye energía de reserva integral. En caso de una falla eléctrica, el control cambia a modo de ahorro de energía. El control deja de supervisar el uso de agua. La pantalla y el motor se apagan, pero continúa haciendo un seguimiento del tiempo y el día durante un mínimo de 12 horas.

Los ajustes de la configuración del sistema se almacenan en una memoria no volátil y se almacenan de manera indefinida con o sin línea eléctrica.

Si se corta la energía mientras la unidad está en regeneración, el control guardará la posición actual de la válvula antes de apagarse. Cuando se restablece la energía, el control retornará el ciclo de regeneración desde el punto en que se cortó la energía.

PRECAUCIÓN Si hay una falla eléctrica durante un ciclo de regeneración, la válvula permanecerá en su posición actual hasta que se restablezca el suministro eléctrico. El sistema de la válvula debe incluir todos los componentes de seguridad requeridos para evitar sobrecargas como resultado de una falla eléctrica durante la regeneración.

El control no comenzará un nuevo ciclo de regeneración sin línea eléctrica. Si la válvula se pierde una regeneración programada debido a una falla eléctrica, la regeneración irá a la fila. Una vez que se restablezca la energía, el control iniciará un ciclo de regeneración la próxima vez que la Hora del Día iguale la hora de la regeneración programada. Generalmente, esto significa que la válvula regenerará un día después del programa original. Si la salida de agua tratada es importante y se esperan interrupciones en el suministro eléctrico, se debe configurar el sistema con una capacidad de reserva suficiente para compensar las demoras en la regeneración.

MODO DE PROGRAMACIÓN PRINCIPAL

PRECAUCIÓN Antes de ingresar una Programación Principal, póngase en contacto con su distribuidor de agua profesional local.

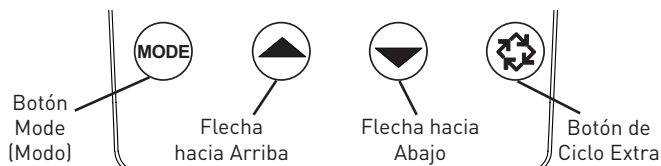


Figure 5

- Presione el botón Mode (Modo) para pasar por las opciones de programación.
- Para establecer la hora del día, mantenga presionada la flecha Arriba o Abajo.
- Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar la hora actual.
- Cuando se enchufa el control por primera vez, en la posición de visualización se resaltará Resina.
- Mantenga el botón Arriba para comenzar la programación.
- Use la flecha Arriba y Abajo para ajustar la cantidad de resina de su tanque. El rango inglés de resina es de 0,25 a 4,0 pies cúbicos. El rango métrico de resina es de 5 a 100 litros. Seleccione F para filtro.
- Mantenga el botón Ciclo Extra para guardar el volumen de resina.

NOTA: La configuración de volumen de resina solo aparecerá cuando se prende por primera vez o cuando el usuario avanza en forma manual el botón Mode (Modo) a Resina.

Impulsión Inferior/Impulsión Superior del Medidor

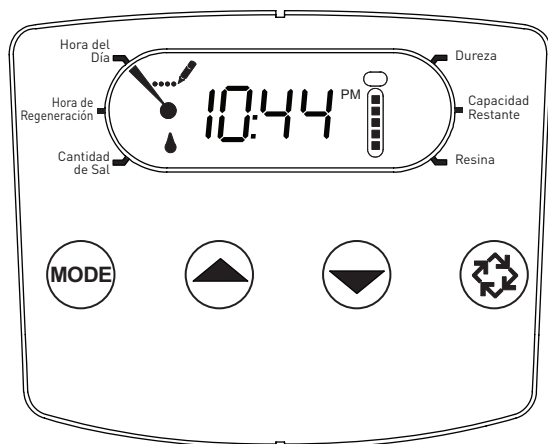


Figure 6

1. Presione el botón Mode (Modo) para avanzar hasta Hora de Regeneración. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la hora de regeneración.
2. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Cantidad de Sal. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar su dosificación de sal. El rango inglés de dosificación de sal es de 3 a 18 lb. El rango métrico de dosificación de sal es de 50 a 290 gramos por litro.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Dureza. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la configuración a la dureza del agua sin tratar. El rango inglés de dureza es de 3 a 200 gpg. El rango métrico de dureza es de 30 a 200 mg/l.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.

5. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Capacidad Restante. Este es el monto de galones que la unidad puede tratar. Esto no se puede ajustar.
6. Si solo está cambiando un paso del programa, mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar sus cambios. Si no mantiene el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa, no se guardarán los cambios.

NOTA: Esta unidad tiene una reserva de un día de la semana. Calcule una reserva para cada día de la semana conforme las últimas cuatro semanas.

Impulso Inferior/Impulso Superior del Reloj Fechador

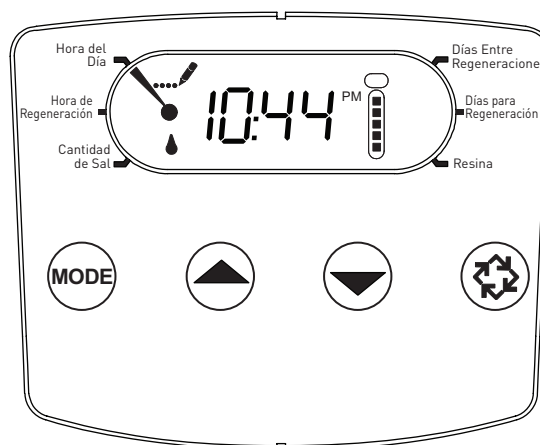


Figure 7

1. Presione el botón Mode (Modo) para avanzar hasta Hora de Regeneración. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la hora de regeneración.
2. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Cantidad de Sal. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar su dosificación de sal. El rango inglés de dosificación de sal es de 3 a 18 lb. El rango métrico de dosificación de sal es de 50 a 290 gramos por litro.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Días Entre Regeneración. El rango es de 1 a 30 días.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.
5. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Días para Regeneración. Esto no se puede ajustar.
6. Si solo está cambiando un paso del programa, mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar sus cambios. Si no mantiene el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa, no se guardarán los cambios.

MODO DE PROGRAMACIÓN PRINCIPAL

Continúa

Medidor del Filtro

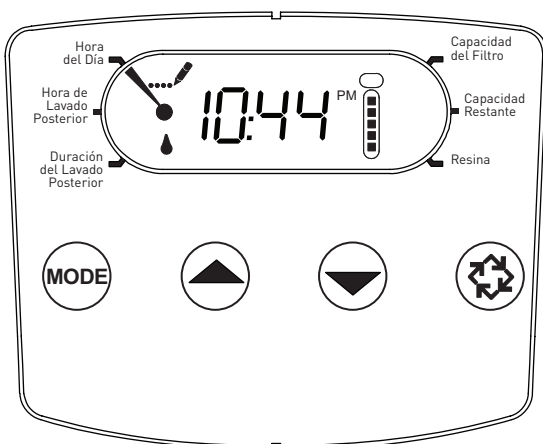


Figure 8

1. Presione el botón Mode (Modo) para avanzar hasta Hora de Lavado Posterior. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la hora de lavado posterior.
2. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Duración del Lavado Posterior. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la duración del lavado posterior. El rango es de 1 a 30 minutos.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Capacidad de Filtro. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la configuración de capacidad del filtro. El rango inglés de capacidad es de 100 a 90.000 galones. El rango métrico de capacidad es de 1 a 900 metros cúbicos.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.
5. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Capacidad Restante. Esto no se puede ajustar.
6. Si solo está cambiando un paso del programa, mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar sus cambios. Si no mantiene el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa, no se guardarán los cambios.

NOTA: Esta unidad tiene una reserva de un día de la semana. Calcula una reserva para cada día de la semana conforme las últimas cuatro semanas.

Reloj Fechador del Filtro

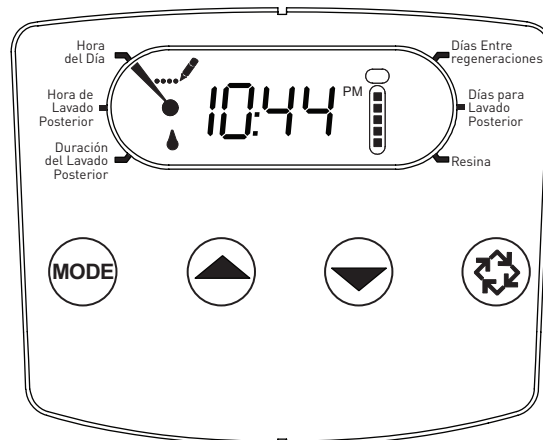


Figure 9

1. Presione el botón Mode (Modo) para avanzar hasta Hora de Lavado Posterior. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la hora de lavado posterior.
2. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Duración del Lavado Posterior. Presione la flecha Arriba y Abajo para ajustar la duración del lavado posterior. El rango es de 1 a 30 minutos.
3. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Días Entre Regeneración. El rango es de 1 a 30 días.
4. Mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar su programación.
5. Presione el botón Mode (Modo) nuevamente para avanzar hasta Días para el Lavado Posterior. Esto no se puede ajustar.
6. Si solo está cambiando un paso del programa, mantenga el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa para guardar sus cambios. Si no mantiene el botón Ciclo Extra hasta que desaparezca el ícono de Programa, no se guardarán los cambios.

VISUALIZACIÓN DE DATOS DE DIAGNÓSTICO

Demanda - Unidades de EE. UU.	
Código de Diagnóstico	Descripción
H1	Muestra los días desde la última regeneración, 0 a 30.
H2	Muestra el índice de flujo actual, galones por minutos.
H3	Muestra el día de la semana actual, 1 a 7.
H4	Muestra el volumen total de agua tratada por la unidad para el día actual en galones.
H5	Muestra el volumen total de agua utilizada desde la última regeneración en galones.
H6	Muestra la versión de software. Número de versión de software. D = Impulso inferior U = Impulso superior
A1	Muestra el uso promedio de agua para el día 1, en galones.
A2	Muestra el uso promedio de agua para el día 2, en galones.
A3	Muestra el uso promedio de agua para el día 3, en galones.
A4	Muestra el uso promedio de agua para el día 4, en galones.
A5	Muestra el uso promedio de agua para el día 5, en galones.
A6	Muestra el uso promedio de agua para el día 6, en galones.
A7	Muestra el uso promedio de agua para el día 7, en galones.

Demanda - Unidades Métricas	
Código de Diagnóstico	Descripción
H1	Muestra los días desde la última regeneración, 0 a 30.
H2	Muestra el índice de flujo actual, litros por minutos.
H3	Muestra el día de la semana actual, 1 a 7.
H4	Muestra el volumen total de agua tratada por la unidad para el día actual, en metros cúbicos.
H5	Muestra el volumen total de agua utilizada desde la última regeneración, en metros cúbicos.
H6	Muestra la versión de software. Número de versión de software. D = Impulso inferior U = Impulso superior
A1	Muestra el uso promedio de agua para el día 1, en metros cúbicos.
A2	Muestra el uso promedio de agua para el día 2, en metros cúbicos.
A3	Muestra el uso promedio de agua para el día 3, en metros cúbicos.
A4	Muestra el uso promedio de agua para el día 4, en metros cúbicos.
A5	Muestra el uso promedio de agua para el día 5, en metros cúbicos.
A6	Muestra el uso promedio de agua para el día 6, en metros cúbicos.
A7	Muestra el uso promedio de agua para el día 7, en metros cúbicos.

Reloj fechador	
Código de Diagnóstico	Descripción
H1	Muestra los días desde la última regeneración, 1 a 7.
H6	Muestra la versión de software. Número de versión de software. D = Impulso inferior U = Impulso superior

NOTA: Las unidades inglesas estarán en galones y las unidades métricas en litro para los índices de flujo.

Pasos del Modo de Visualización de Diagnóstico



Figure 10

1. Para ingresar al Modo de Visualización de Diagnóstico, mantenga presionado el botón Mode (Modo) y la flecha Arriba.
2. La pantalla mostrará el primer diagnóstico. Presione la flecha Arriba para ver el valor.
3. Presione el botón Mode (Modo) dos veces para pasar al siguiente diagnóstico.
4. Presione la flecha Arriba para ver el valor. Continúe de esta manera hasta que haya visto todos los diagnósticos. La tabla anterior muestra todos los valores de diagnóstico.
5. Para salir del Modo de Visualización de Diagnóstico, mantenga el botón Ciclo Extra durante cinco segundos. También saldrá después de 30 segundos si no presiona ningún botón.

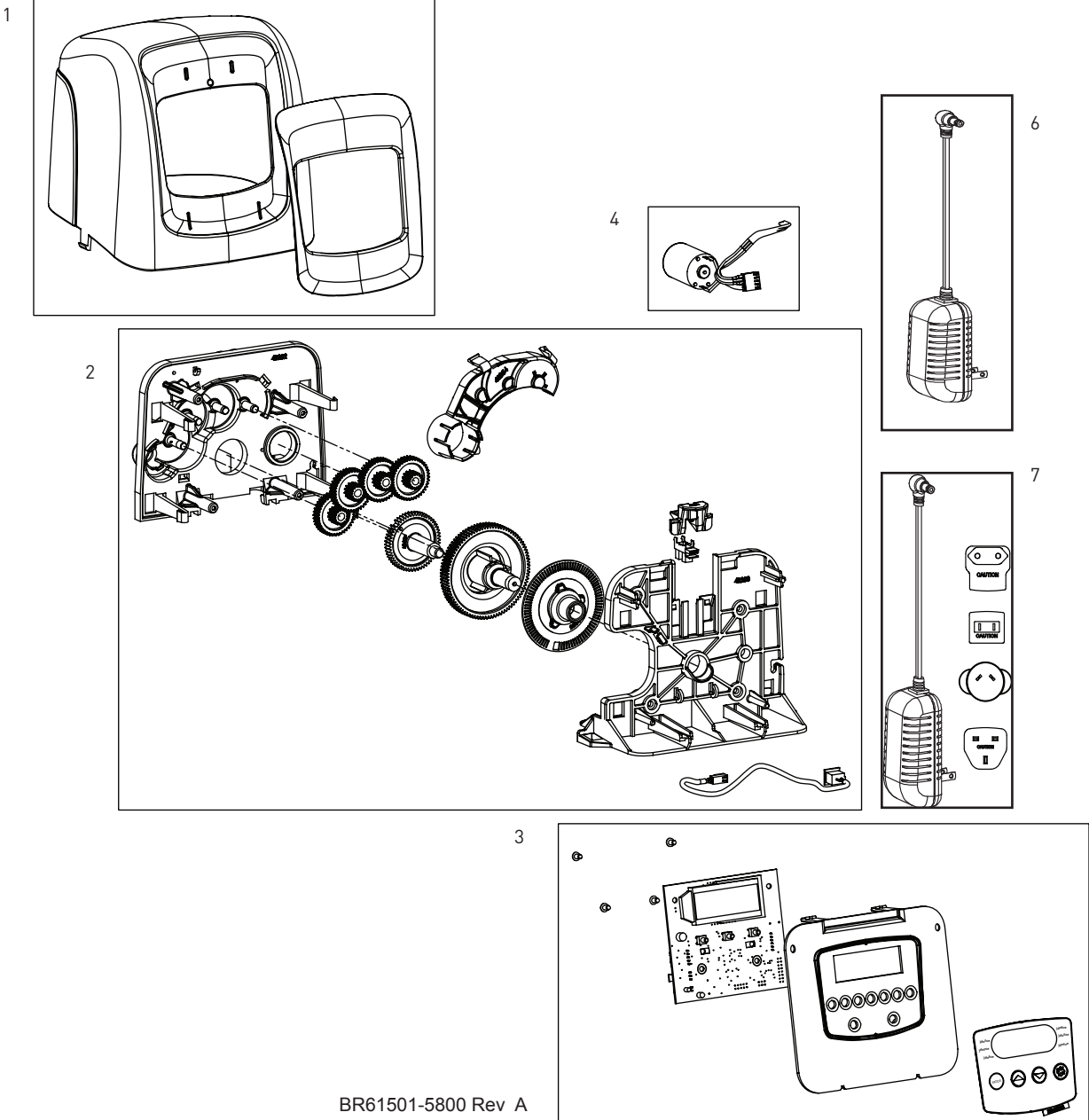
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Códigos de Error

NOTA: El Código de Error aparece en la pantalla En Servicio.

Código de Error	Tipo de Error	Causa	Restablecimiento y recuperación
---0	Error de Bloque de Motor/Sentido de Leva	No se detectaron cambios de estado en el sensor óptico durante seis segundos.	Desenchufe la unidad y vuelva a enchufarla. Permita que el control intente encontrar nuevamente la posición. Verifique que el sensor óptico esté en su lugar con los cables conectados a placa de circuito. Verifique que los componentes del motor y el tren motriz están en buenas condiciones y se ensamblen correctamente. Revise la válvula y verifique que el pistón se desplace libremente. Reemplace/reensamble los diferentes componentes según sea necesario. Enchufe nuevamente la unidad y observe su comportamiento. Si vuelve a aparecer el error, desenchufe la unidad, póngala en derivación y llame a soporte técnico.
---1	Error de Marcha del Motor / Error del Sentido del Ciclo	Hubo un cambio no deseado en el estado del sensor óptico.	Error no crítico. Se detectó un pulso de sensor óptico extra. Presione cualquier botón para borrar el error. Presione el botón ciclo extra para avanzar el motor para borrar el error.
---2	Falla en la Regeneración	El sistema no se regeneró en 30 días.	Realice una Regeneración Manual para restablecer el código de error. Si el sistema se mide, verifique que esté midiendo el flujo haciendo correr agua industrial y observando el indicador de flujo en la pantalla. Si la unidad no mide el flujo, verifique que el cable medidor esté conectado de manera adecuada y que el medidor esté funcionando correctamente. Ingresa al Modo de Programación Principal y verifique que la unidad esté configurada de manera adecuada para la configuración de la válvula. Verifique que se haya seleccionado la capacidad de sistema y el tamaño de medidor correctos.
---4	Error de Prueba de Fallas	La válvula no pudo encontrar la posición en un minuto.	Desenchufe la unidad y vuelva a enchufarla. Si el error persiste, llame al Soporte Técnico.
FSEr	Ubicación del Servicio	La válvula busca el servicio.	Permita que la válvula encuentre la posición.

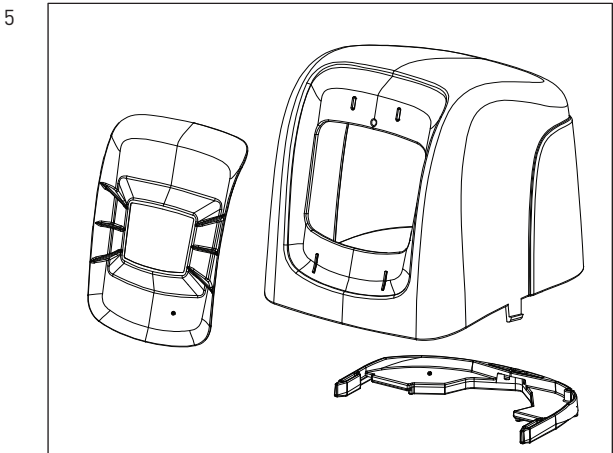
ENSAMBLE DE CABEZALES DE POTENCIA



BR61501-5800 Rev A

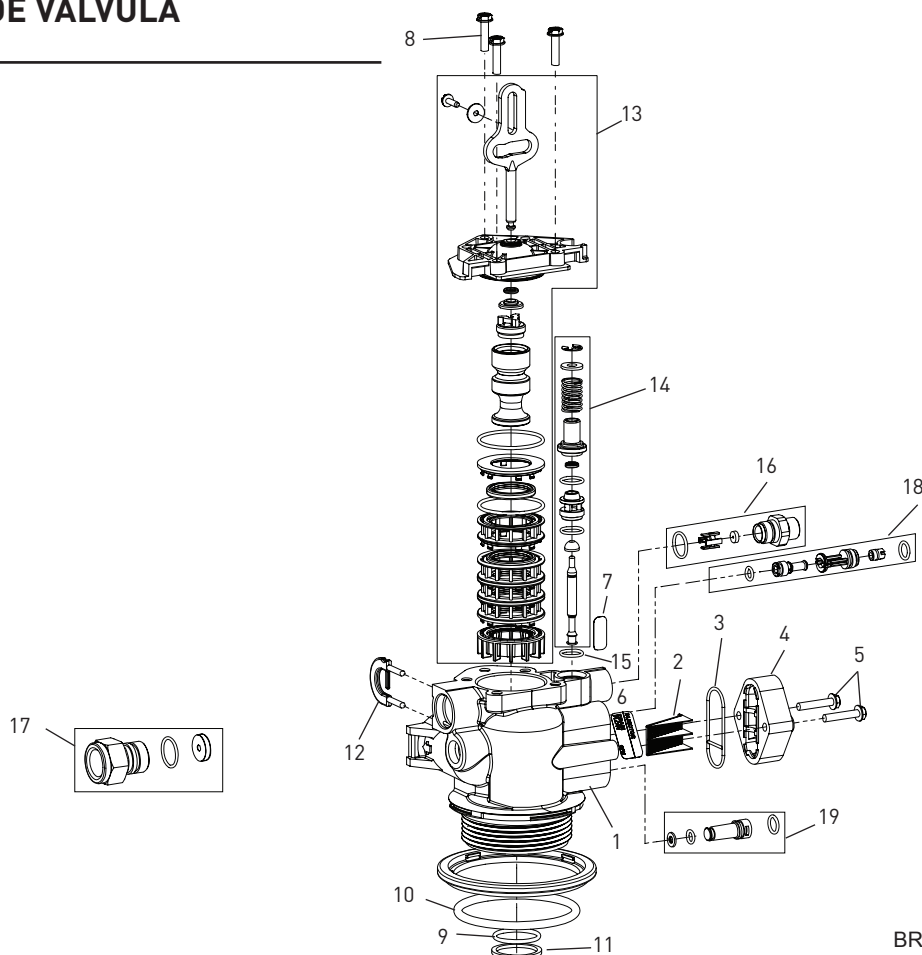
Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1.....	1.....	61832-00.....	Ensamblaje de Cubierta, Negro/Azul
.....		61832-01.....	Ensamblaje de Cubierta, Negro/Azul
.....		61832-02.....	Ensamblaje de Cubierta, Negro/Plateado
2.....	1.....	61836.....	Unidad de Engranajes del Panel, Impulso Inferior/Impulso Superior
3.....	1.....	*.....	Temporizador Electrónico
4.....	1.....	61835.....	Ensamblaje del Motor
5.....	1.....	61882.....	Ensamblaje de cubierta, Ambiental
6.....	1.....	43291.....	Transformador 12V UL
7.....	1.....	43318.....	Transformador, Intl, 12V UL

*Llame a su distribuidor para obtener el número de pieza.



BR61882 Rev B

5800 ENSAMBLE DE VÁLVULA DE CONTROL



BR61500-5800 Rev A

Artículo No. CDAD	Pieza No.	Descripción	
1.....1.....	61857-01.....	Ens. de Cuerpo de Válvula, Impulsión Inferior/Impulsión Superior (Incluye Artículos 9, 10, 11, 12)	 60705-06..... DLFC, Plástico, 0,60 GMP
.....	61857-20.....	Ens. de Cuerpo de Válvula, Mezcla, Impulsión Inferior/Impulsión Superior (Incluye Artículos 9, 10, 11, 12)	 60705-08..... DLFC, Plástico, 0,80 GMP
2.....1.....	18271.....	Inyector de Pantalla, 5000	 60705-10..... DLFC, Plástico, 1,0 GMP
3.....1.....	40064.....	Inyector de Sello	 60705-12..... DLFC, Plástico, 1,2 GMP
4.....1.....	18277.....	Inyector de Tapa	 60705-13..... DLFC, Plástico, 1,3 GMP
.....	18278-20.....	Ens. de Tapa de Inyector, 1610 Regulado, 5000, 20 psi, Negro, Impulsión Superior	 60705-15..... DLFC, Plástico, 1,5 GMP
.....	18278-30.....	Ens. de Tapa de Inyector, 1610 Regulado, 5000, 30 psi, Negro, Impulsión Superior	 60705-17..... DLFC, Plástico, 1,7 GMP
5.....2.....	18262.....	Tornillo, Cabeza de Arandela Hexagonal, #10-24 x 1,00	 60705-20..... DLFC, Plástico, 2,0 GMP
6.....1.....	19654.....	Etiqueta, Flujo de Salmuera de 0,125 GMP	 60705-24..... DLFC, Plástico, 2,4 GMP
.....	12128.....	Etiqueta, BLFP 0,25 GMP	 60705-30..... DLFC, Plástico, 3,0 GMP
.....	10759.....	Etiqueta, Sal/Min 0,5 GMP 1,5 lb	 60705-35..... DLFC, Plástico, 3,5 GMP
.....	10760.....	Etiqueta, Sal/Min 1,0 GMP 3 lb	 60705-40..... DLFC, Plástico, 4,0 GMP
7.....1.....	13333.....	Etiqueta, Inyector, Negro	 60705-45..... DLFC, Plástico, 4,5 GMP
8.....3.....	18261.....	Tornillo, Cabeza de Arandela Hexagonal, #10-24 x 0,81	 60705-50..... DLFC, Plástico, 5,0 GMP
9.....1.....	13304.....	Junta Tórica, -121	 60705-60..... DLFC, Plástico, 6,0 GMP
10.....1.....	18303-01.....	Junta Tórica, -336, 560CD	 60705-70..... DLFC, Plástico, 7,0 GMP
11.....1.....	13030.....	Retenedor, Junta Tórica del Tubo Distribuidor	 60706-8.0..... DLFC, AC x 3/4"F, 8 GMP
12.....1.....	18312.....	Pinza de Retenedor de la Carcasa DLFC	 60706-9.0..... DLFC, AC x 3/4"F, 9 GMP
13.....	61837.....	Ens. del Kit de Pistón y Sellado, Impulsión Inferior, 5800	 60706-10..... DLFC, AC x 3/4"F, 10 GMP
.....	61838.....	Ens. del Kit de Pistón y Sellado, Impulsión Superior, 5800	 60706-12..... DLFC, AC x 3/4"F, 12 GMP
14.....1.....	60032.....	Válvula de Salmuera, 4600/5600	 60706-15..... DLFC, AC x 3/4"F, 15 GMP
15.....1.....	13302.....	Junta Tórica, -014	18..... 18272-000..... Ens. Inyector, 1610, #000, Marrón
16.....	60022-12.....	BLFC, 0,125 GMP	 18272-00..... Ens. Inyector, 1610, #00, Violeta
.....	60022-25.....	BLFC, 0,25 GMP	 18272-0..... Ens. Inyector, 1610, #0, Rojo
.....	60022-50.....	BLFC, 0,5 GMP	 18272-1..... Ens. Inyector, 1610, #1, Blanco
.....	60022-100.....	BLFC, 1,0 GMP	 18272-2..... Ens. Inyector, 1610, #2, Azul
17.....	60705-00.....	DLFC, Plástico, Negro	 18272-3..... Ens. Inyector, 1610, #3, Amarillo
			19..... 18276-01..... Ens. Inyector, Conector, c/juntas tóricas

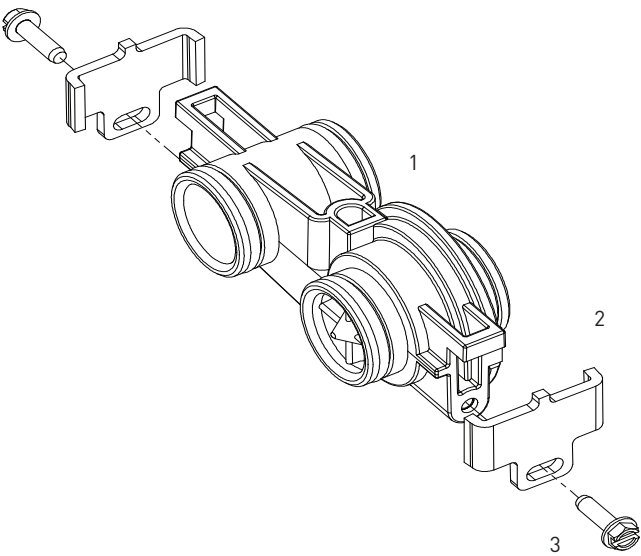
No se Muestra:

..... 40947-01.....	Conector, Válvula de Salmuera, c/Junta Tórica, 560CD
..... 13918-01.....	Ens. Conector de Módulo BLFC, c/Junta Tórica

NOTA: En las unidades de impulsión superior, el Ensamblaje del Inyector y el Conector del Inyector se ponen en los orificios traseros. En las unidades de filtro, ambos orificios de inyector se conectan con 18276-01.

PRECAUCIÓN La carga lateral excesiva del vástago de pistón puede causar daño prematuro. Si la pila de sello/espaciador se traba en el ducto de la válvula durante el desensamblaje, gire la pila antes de la remoción.

ENSAMBLAJE DEL MEDIDOR - P/N 60626



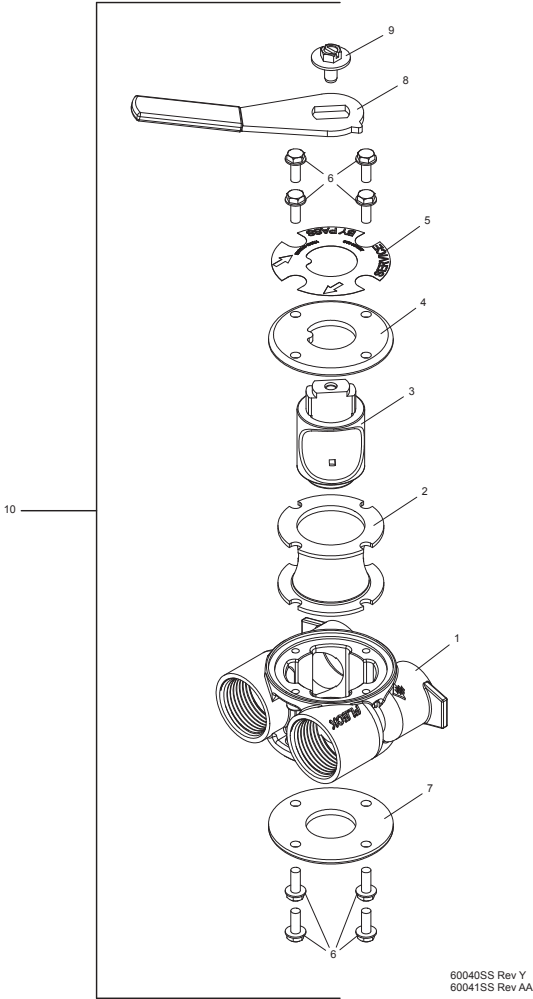
BR60626

Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1.....	1.....	19797	Ens. Medidor, Puerto Dual de 3/4", SLP
2.....	2.....	19569	Pinza, Medidor de Flujo
3.....	2.....	13314	Tornillo, Ranura Hexagonal Ind, 8-18 x 0,60

No se Muestra:

.....	14613	Enderezador de Flujo
.....	19121-01	Ens. de Cable del Medidor, Turbina/SXT

ENSAMBLAJE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (METAL)



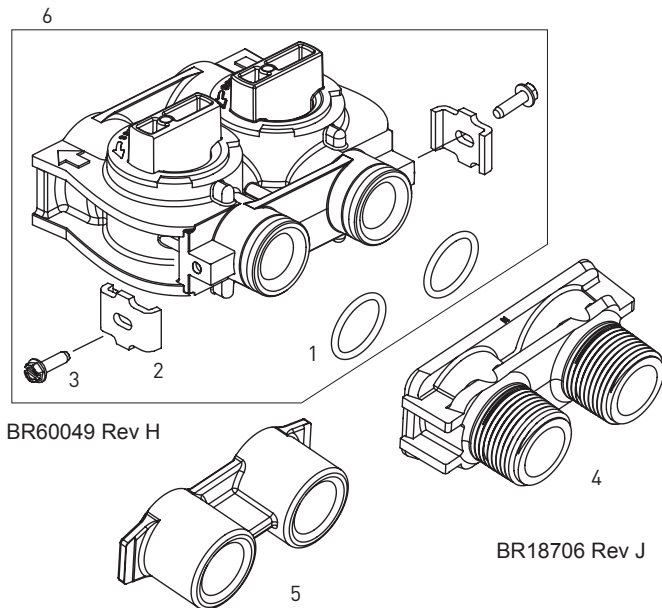
60040SS Rev Y
60041SS Rev AA

Artículo No.	CDAD	Pieza No.	Descripción
1.....	1.....	40614	Cuerpo de Derivación, 3/4"
		40634	Cuerpo de Derivación, 1", SS
2.....	1.....	14105	Sello, Derivación, 560CD
3.....	1.....	11972	Conector, Derivación
4.....	1.....	11978	Cobertura Lateral
5.....	1.....	13604-01	Etiqueta
6.....	8.....	15727	Tornillo, 10-24 x 0,5"
7.....	1.....	11986	Cobertura Lateral
8.....	1.....	11979	Palanca, Derivación
9.....	1.....	11989	Tornillo, Cabeza Hexagonal, 1/4-14 x 1,5"
10.....	1.....	60040SS	Válvula de Derivación, 5600, Palanca de Agarre Negra de 3/4" NPT, SS
		60041SS	Válvula de Derivación, 5600, Palanca de Agarre Negra de 1" NPT, Acero Inoxidable

No se Muestra:

2.....	19228-01	Ens. Adaptador, Acople, c/juntas tóricas
--------	----------	--

ENSAMBLE DE VÁLVULA DE DERIVACIÓN (PLÁSTICO)

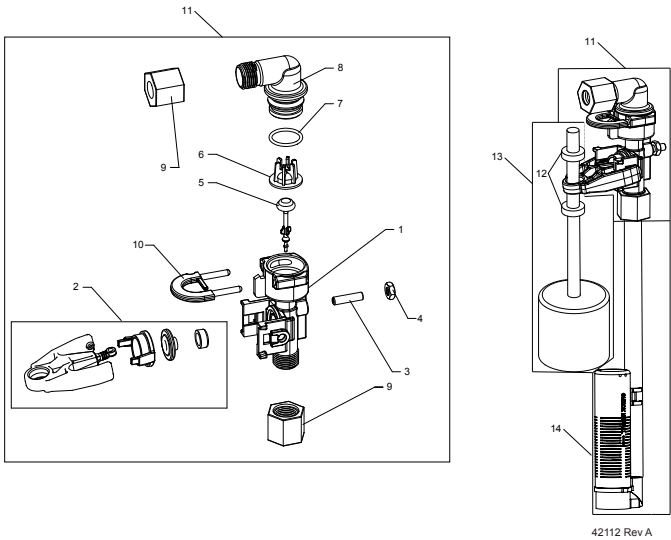


Artículo No.CDAD	Pieza No.	Descripción
1.....2.....	13305	Junta Tórica, -119
2.....2.....	13255	Pinza, Montaje
3.....2.....	13314	Tornillo, Ranura Hexagonal Ind, 8-18 x 0,60
4.....1.....	18706	Abrazadera, 1", NPT, Plástico
	18706-02	Abrazadera, 3/4", NPT, Plástico
5.....1.....	13708-40	Abrazadera, 1", Exudación
	13708-45	Abrazadera, 3/4", Exudación
	19275	Abrazadera, Ángulo 90 grados, 3/4", NPT
	19275-45	Abrazadera, Ángulo 90 grados, 3/4", Exudación
	19620-01	Abrazadera, Ens, 3/4", Ángulos D 90 grados, c/juntas tóricas, Pinzas y Tornillos
	40636	Abrazadera, 1-1/4", NPT
	40636-49	Abrazadera, 1-1/4", Exudación
	41027-01	Abrazadera, 3/4", NPT, Yeso, Fabricado
	41026-01	Abrazadera, 1", NPT, Yeso, Fabricado, SS
	41026-02	Abrazadera, 1", BSP, Yeso, Fabricado, SS
	18706-10	Abrazadera, 1", BSP, Plástico
	41027-02	Abrazadera, 3/4", BSP, Yeso, Fabricado
	18706-12	Abrazadera, 3/4", BSP, Plástico
	19620-01	Ens Abrazadera, 3/4", Ángulos D 90 grados
6.....1.....	60049	Plástico de Derivación

No se Muestra:

2.....	19228-01	Ens. Adaptador, Acople, c/juntas tóricas
--------	----------	--

2310 VÁLVULA DE SEGURIDAD DE SALMUERA

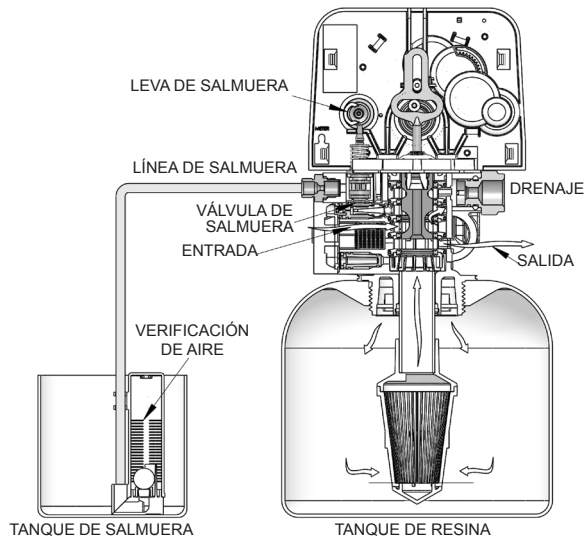


Artículo No.CDAD	Pieza No.	Descripción
1.....1.....	19645	Cuerpo, Válvula de Seguridad de Salmuera, 2310
2.....1.....	19803	Ens De Válvula de Seguridad de Salmuera
3.....1.....	19804	Tornillo, Cabeza Hueva, Conjunto, 10-24 x 0,75
4.....1.....	19805	Tuerca, Hexagonal, 10-24, Nylon Negro
5.....1.....	19652-01	Ens Contrapunto, SBV c/junta tórica
6.....1.....	19649	Dispensador de Flujo
7.....1.....	11183	Junta Tórica, -017
8.....1.....	19647	Codo, Válvula de Seguridad de Salmuera
9.....2.....	19625	Ens Tuerca, Plástico de 3/8"
10.....1.....	18312	Retenedor, Drenaje
11.....1.....	60014	Ens De Válvula de Seguridad de Salmuera, 2310
12.....2.....	10150	Arandela, 0,30 diám.
13.....1.....	60068-10.5	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 10,5"
	60068-11.5	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 11,5"
	60068-20	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 20"
	60068-30	Ens Flotador, 2310, c/Vástago de 30"
14.....1.....	60002-11.38	Verificación de Aire, #500, 11,38" de largo
	60002-27	Verificación de Aire, #500, 27" de largo
	60002-32	Verificación de Aire, #500, 32" de largo
	60002-34	Verificación de Aire, #500, 34" de largo
	60002-36	Verificación de Aire, #500, 36" de largo
	60002-48	Verificación de Aire, #500, 48" de largo
	60002-26.25	Verificación de Aire, #500, 26,25" de largo
	60002-33.25	Verificación de Aire, #500, 33,25" de largo

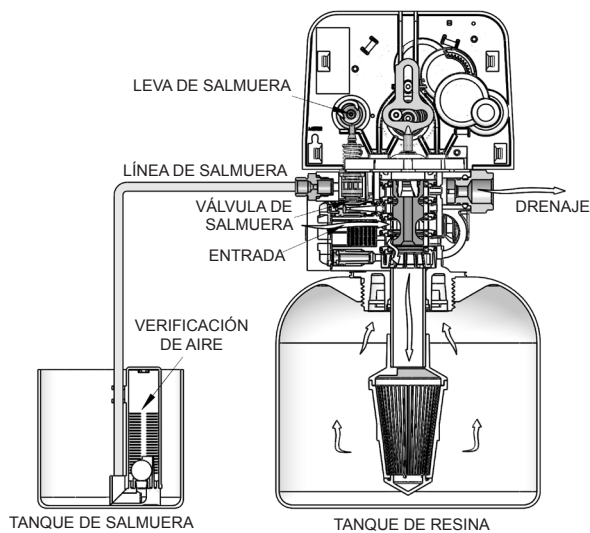
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA

Impulsión Inferior

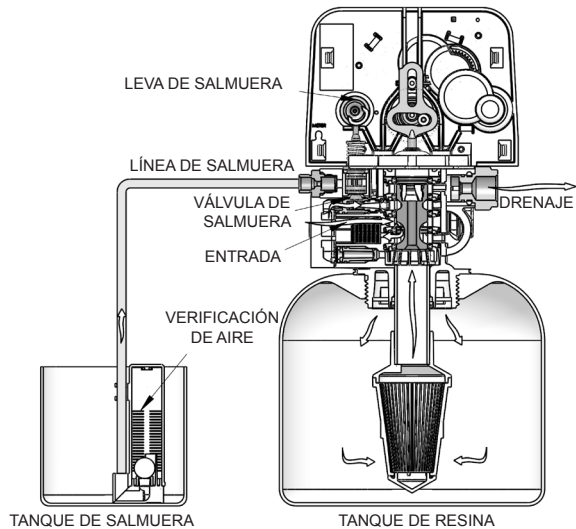
1. Posición del Servicio



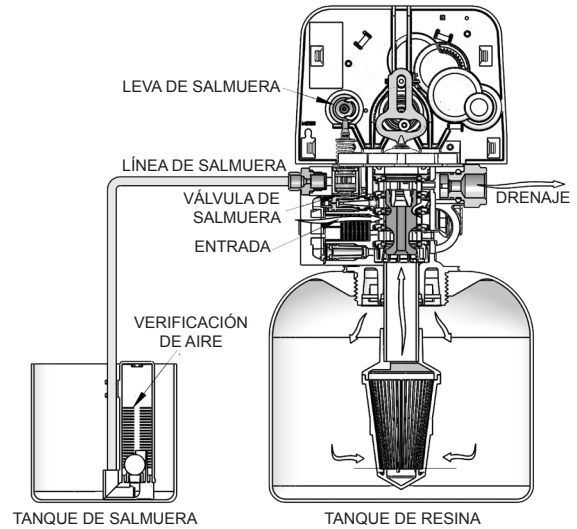
2. Posición de Lavado Posterior



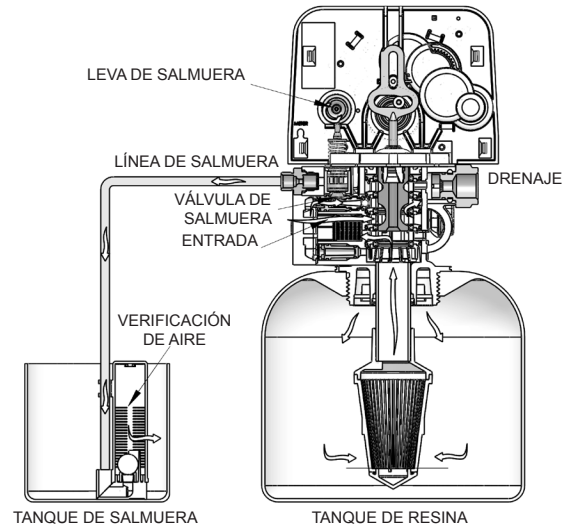
3. Posición Salmuera/Lavado Lento



4. Posición Lavado rápido



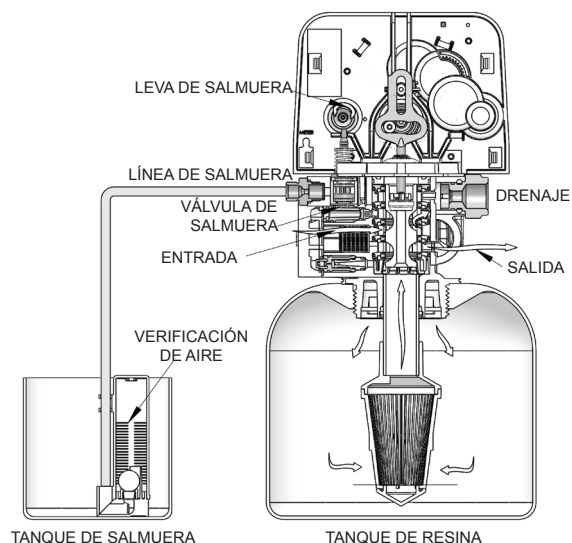
5. Posición de Relleno de Tanque de Salmuera



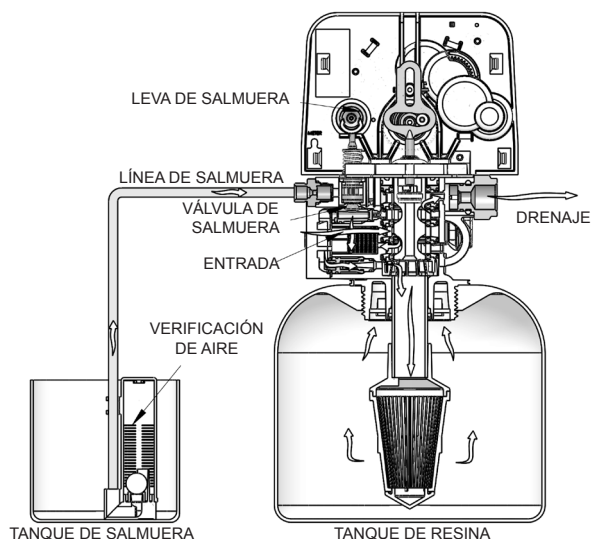
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA *Continúa*

Impulsión Superior

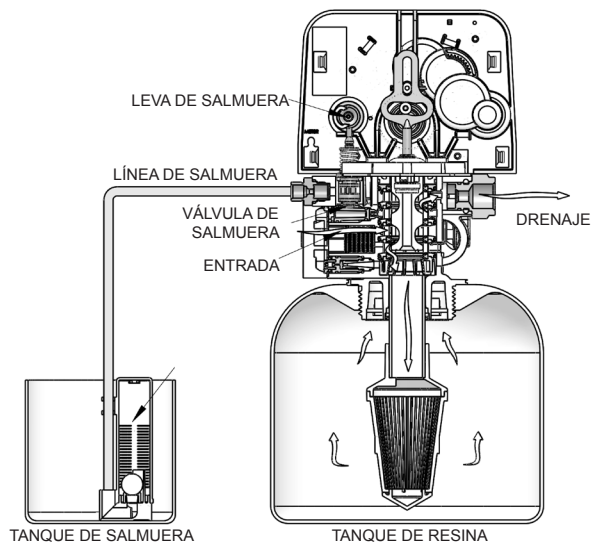
1. Posición del Servicio



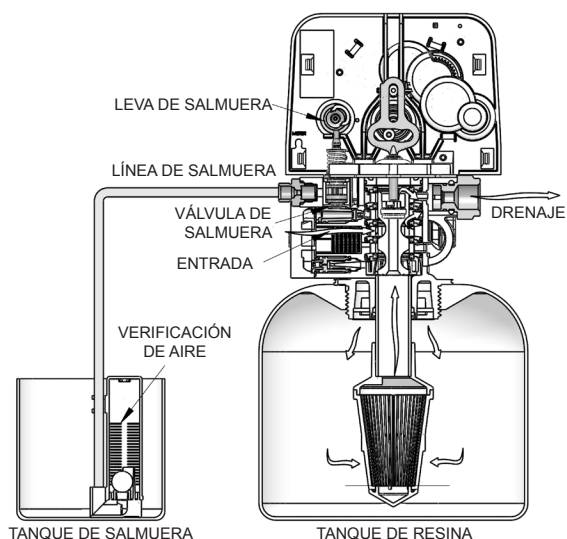
2. Posición Salmuera/Lavado Lento



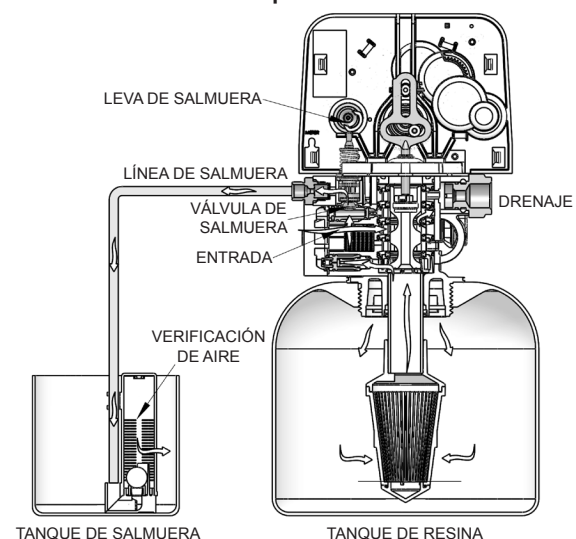
3. Posición de Lavado Posterior

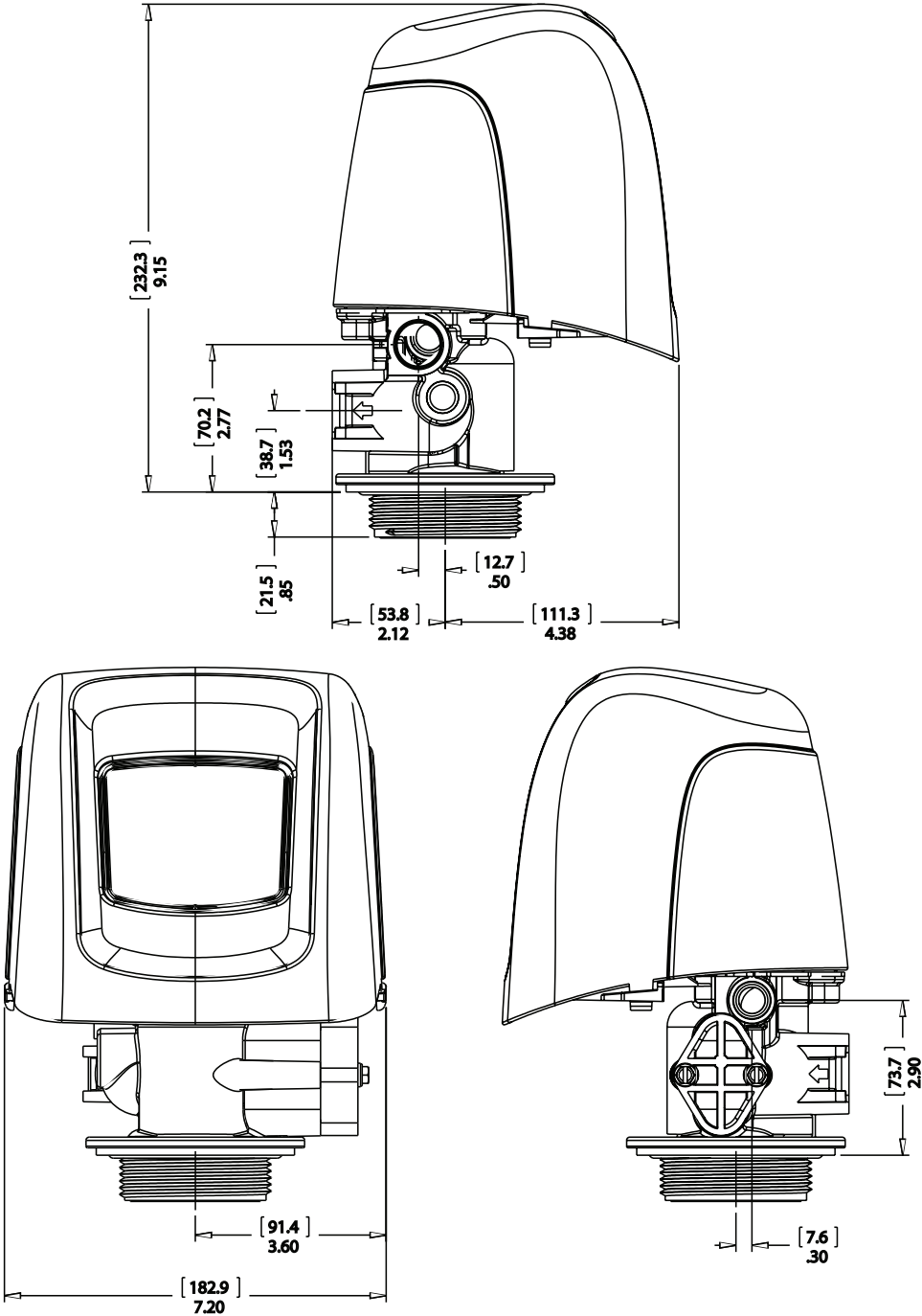


4. Posición Lavado rápido



5. Posición de Relleno de Tanque de Salmuera

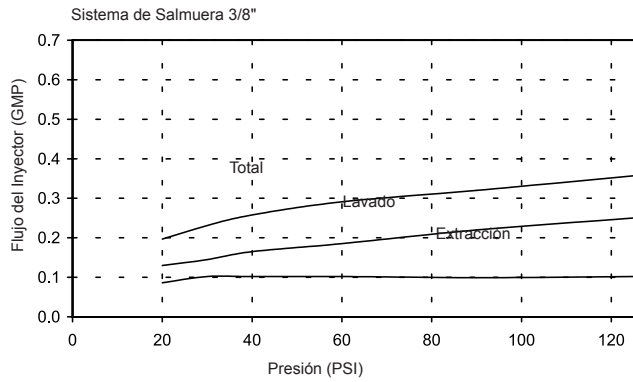




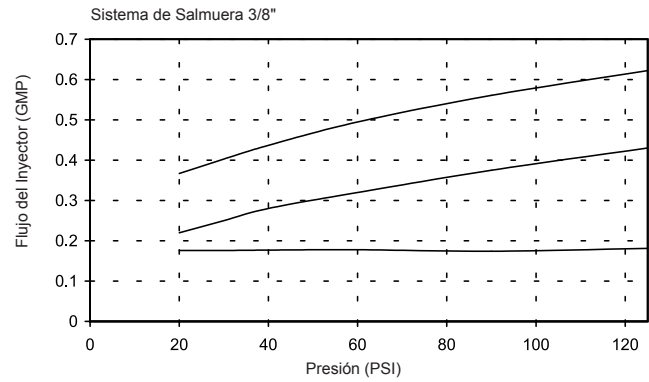
BR61500-5800LNE Rev A

DATOS DE FLUJO DEL INYECTOR

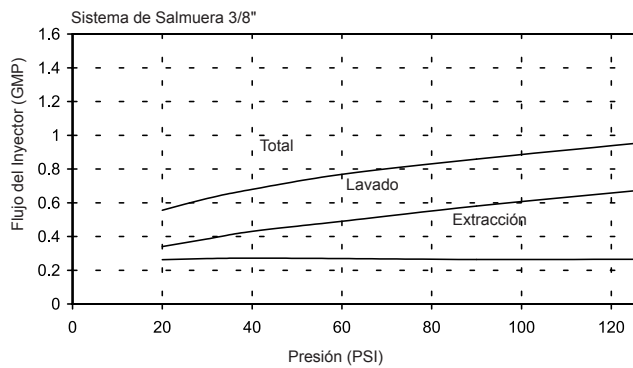
Inyector #000



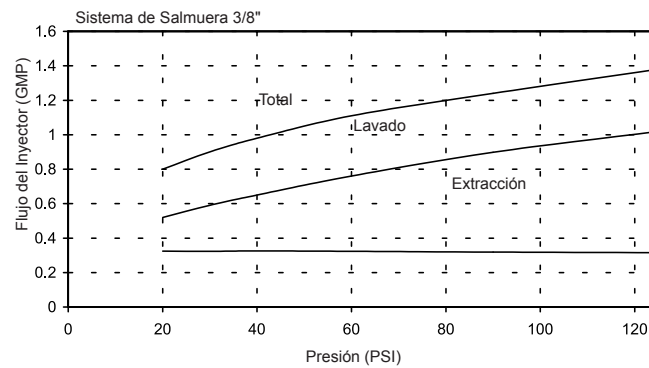
Inyector #00



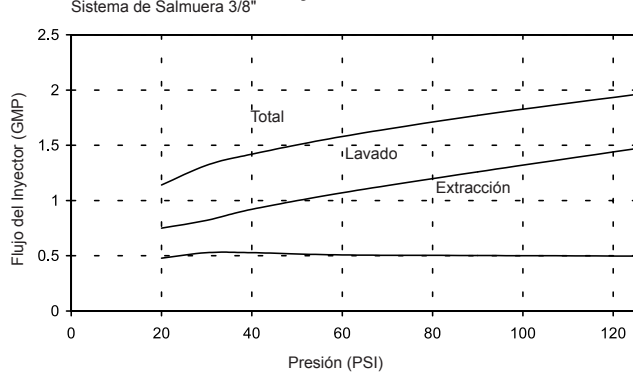
Inyector #0



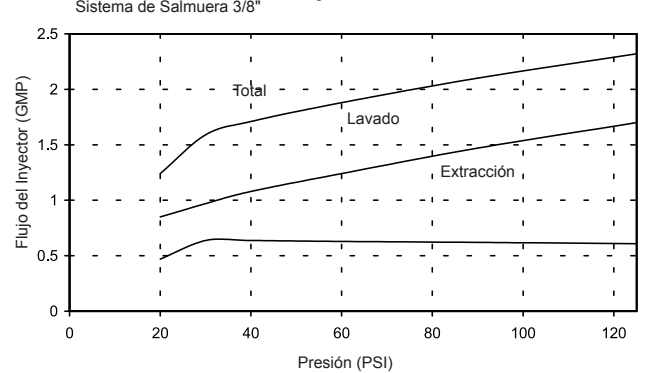
Inyector #1



Inyector #2



Inyector #3



TR18755 Rev B



FILTRACIÓN Y PROCESO

5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209

P: 262.238.4400 | 800.279.9404 | www.pentairaqua.com | F: 262.518.4404 | tech-support@pentair.com

Todas las marcas registradas y logotipos de Pentair son propiedad de Pentair, Inc. Todos los demás nombres de marcas o productos son marcas comerciales o registradas de sus respectivos propietarios. Dado que estamos constantemente mejorando nuestros productos y servicios, Pentair se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.

Pentair es un empleador que brinda igualdad de oportunidades.

43359-S Rev A JA15 ©2015 Pentair Residential Filtration, LLC Todos los derechos reservados.